**TİFDRUK BASKI DALI ÖRNEK USTALIK SORULAR**

1. **Ham çelik silindire lazer ile ilk defa görüntü işlenecek ise bu işlem sırasıyla hangi aşamalardan oluşur?**
2. Krom kaplama, görüntü işleme, nikel kaplama, çinko kaplama
3. Çinko kaplama, nikel kaplama, görüntü işleme, krom kaplama
4. Görüntü işleme, çinko kaplama, nikel kaplama, krom kaplama
5. Nikel kaplama, çinko kaplama, görüntü işleme, krom kaplama
6. **Lazer ile resim ve yazı işlemede görüntü hangi maddeyle kaplı silindire işlenir?**
7. Altın
8. Çinko
9. Krom
10. Nikel
11. **Silindire hangi mikron kalınlıklarında çinko kaplama yapılır?**
12. 50-100
13. 200-400
14. 300-500
15. 350-600
16. **Hangisi çinko kaplama kalitesini etkileyen faktörlerden birisi değildir?**
17. Kullanılan kimyasalların ve çinkonun kalitesi
18. Kullanılan suyun kalitesi
19. Lazer ışınının gücü
20. Verilen akım miktarı
21. **Mürekkebin viskozitesi baskı esnasında niçin sık sık kontrol edilir?**
22. Sıyırıcı raklen bozulduğu için
23. Forsa fazla olduğu için
24. Mürekkebin içindeki solvent çabuk uçtuğu için
25. Tansiyon az olduğu için
26. **G Sıyırıcı raklenin kontrolü baskıda neye yarar?**
	1. Forsaya
	2. Kalıp silindirinin iyi sıyrılmasına
	3. Kurumaya
	4. Viskoziteye
27. **Kuruma sıcaklığının kontrolü niçin yapılır?**
28. Forsanın ayarı için
29. Sıyırıcı raklenin ideal basıncı için
30. Kalıp silindirinin düzgün dönmesi için
31. Mürekkebin malzeme üzerinde sağlıklı kuruması için
32. **Forsanın kontrolü niye önemlidir?**
33. Baskının oluşması için
34. Kalıp silindirinin oluşması için
35. Viskozitenin korunması için
36. Tansiyonun sağlanması için
37. **Malzemenin sarımında neye dikkat edilir?**
38. Kalıp silindirinin kazınmasına
39. Mürekkebin kurumasına
40. Düzgünce sarılabilmesine
41. Sıyırıcı raklenin açısına
42. **Malzemenin sarımında en çok hangi miller kullanılır?**
43. Havalı
44. Kimyasal
45. Takoz
46. Yağlı

**CEVAP ANAHTARI
1. D**

**2. B
3.A
4.C
5.C
6.B
7. D
8. A
9. C
10. A**

**Hazırlayanlar:**

**Adı Soyadı:**

**Alanı:**

**Telefon:**

**e-Posta:**